

Смаилов Э.А., Самиева К.Т., Атамкулова М.Т.

## ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ФЕРМЕНТАЦИИ ТАБАКА В РЫХЛОЙ МАССЕ

*Smailov E.A., Samieva K.T., Atamkulova M.T.*

### ECONOMIC EFFICACY FERMENTATION OF THE TOBACCO IN FRIABLE MASS

УДК.338.2 (043.3): 633.71.003

*В статье приведены данные об экономической эффективности ферментации табака в рыхлой массе*

*In article are given the facts of economic efficacy fermentation of the tobacco in friable mass*

Об эффективности ферментации табака в рыхлой массе отмечено многими исследователями [1-5]. Кроме того, в поточных линиях для комбинированной сушки листьев табака ПЛСТ – 100, модификаций 1984–1985 гг. постройки были заложены наряду с камерой до сушки средней жилки и камера ферментации табака в рыхлой массе, т.е. нанизанных на шнур табачных листьев. Сферментированные на этой камере табачное сырье было в порядке эксперимента в количестве 10 тонн сдано в тогдашнюю Фрунзенскую табачную фабрику. Все 10 тонн были оценены первым сортом, по цене 8,4 рубля за кг (67,6 сом/кг). Тогда как не ферментированное табачное сырье стоило 6,4 рубля (51,5 сом/кг). Затраты на ферментацию в рыхлой массе на ПЛСТ-100 при этом составили 0,5 руб./кг или 4,03 сом/кг. А себестоимость ферментации на ферментационных заводах в то время составляло не менее 1 руб./кг или 8,05 сом/кг. Цены на ферментированное табачное сырье до 1991 г. едины для стран СНГ и составляли для ароматических сортов табака, которые возделываются в Кыргызстане, Казахстане и других республиках Средней Азии 8,4 рубля/кг или 67,6 сом за кг. После получения независимости Кыргызстаном и переходом на рыночные отношения цены резко изменились.

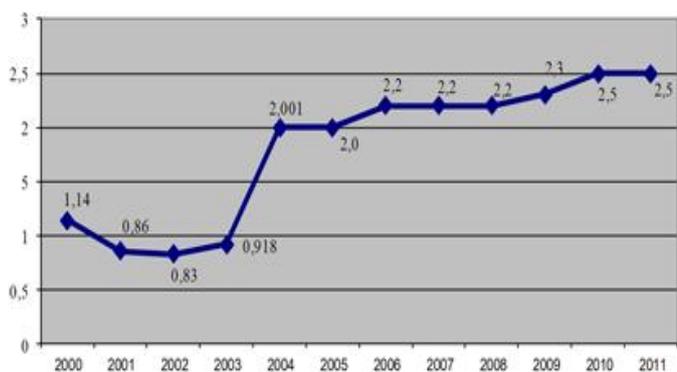


Рис.1. Динамика изменения средней реализационной цены ферментированного табака

На рис. 1 приведено динамика изменения средней реализационной цены, на ферментированное табачное сырье отправленного на экспорт.

Из которой видно, что с 2004 г. реализационные цены на ферментированное табачное сырье резко выросли, и на сегодняшний день по ценам (2010-2011 гг.) составляют 2,5 доллара/кг или 117,5 сом/кг (по курсу 1 \$ = 47 сом). А цены на ферментированного табака 1 сорта соответственно составляли в 2010 г. – 55 сом/кг, а в 2011 г. – 65 сом/кг.

Это свидетельствует о том, что если до 1991 г. разница цены на ферментированное табачное сырье составляло 31,3% или 16,1 сом/кг т.е. ферментированный табак стоил дороже на эту сумму. То в настоящее время это соотношение составляет 2010 г.- 62,5 сом/кг, и 2011 – 52,5 сом/кг, в среднем 57,5 сом/кг или же в 2010 г. закупочная цена ферментированного табачного сырья было дороже не ферментированного на 114 %, а в 2011г. – 80,8 % и в 2012 г.-50,6 %. При стабильных ценах на ферментированное табачное сырье которое установилось в последние годы 2010-2012 г. (2,5 долларов США за килограмм), цены на не ферментированное табачное сырье могут быть увеличены до 89 сом/кг. Для дальнейшего повышения цен на не ферментированное табачное сырье необходимо реализовать ферментированное табачное сырье по цене выше 2,5 долларов США за килограмм. Для чего необходимо искать новые рынки сбыта, при этом одновременно повышая качество табачного сырья, или переходить на возделывание мировых сортов ароматического ориентального табака, сортотипов Басма, Измир, Катерини. На сегодняшний день закупочные компании, приобретая не ферментированное табачное сырье, доставляют на ферментационные заводы для обработки на манипуляционных линиях (где дополнительно табак очищается от примесей, при необходимости сортируется), и только после этого табачное сырье идет на ферментацию. Этого всего можно избежать, если ферментация будет проводится в рыхлой массе одновременно с сушкой. При этом затраты и продолжительность процесса ферментации сократятся (если в кипах процесс ферментации продолжится 7-8 дней, а в рыхлой массе на поточных линиях ПЛСТ-100, 10-14 часов). При производительности одной поточной линии ПЛСТ – 100 в сезон 100 тонн, дополнительный доход только от ферментации табака в рыхлой массе составит не менее 5,750 млн. сом. По данным рекомендации по технологии

и эксплуатации поточных линий ПЛСТ – 100 [6] удельный расход электроэнергии на 1 кг сухого табака составляет 2,96 кВт, при цене 1,5 сом/кг это сумма составит 4,44 сом/кг, а удельный расход условного топлива на 1 кг сухого табака - 0,46 кг (0,506 л) или при цене 40 сом/л (в 1 кг = 1,1 л) составит 20,24 сом/кг. Всего затрат электроэнергии и топлива составит 24,68 сом/кг. Показатели экономической эффективности ферментации табака в рыхлой массе на поточных линиях ПЛСТ – 100 представлены в таблице 1.

Из данных таблицы 1 видно, что ферментация табака в рыхлой массе на поточных линиях ПЛСТ-100, существенно поднимет экономику хозяйствующих сельскохозяйственных субъектов, получая дополнительную прибыль не только от возделывания и послеуборочной обработки табака, но и ферментации. При этом чистая прибыль, получаемая при ферментации табака в рыхлой массе на одной поточной линии типа ПЛСТ – 100 напрямую зависит от сезонной производительности. При сезонной производительности 70 тонн ферментированного табака она составляет 2372,4 тыс. сом, а при 100 тонн – 3432 тыс. сом. Уровень рентабельности составляет, соответственно 130 и 133,7 %.

*Таблица 1.*

**Экономическая эффективность ферментации табака в рыхлой массе на поточных линиях ПЛСТ – 100 (среднее за 2010-2011 гг.)**

№	Показатели	Сезонная производительность, тонн			
		70	80	90	100
1	Средняя реализационная цена, ферментированного табака, тыс. сом/т	117,5	117,5	117,5	117,5
2	Средняя реализационная цена, не ферментированного табака, тыс. сом/т	57,5	57,5	57,5	57,5
3	Доход от ферментации табака, тыс. сом/т	60	60	60	60
4	Валовый доход, тыс. сом	4200	4800	5400	6000
5	Удельный расход эл. энергии кВт/ч.тонн	2960	2960	2960	2960
6	Затраты на эл. энергию, тыс. сом	310,8	355,2	399,6	444,0
7	Удельный расход топлива, кг/тонна (литр/ тонна)	460 (506)	460 (506)	460 (506)	460 (506)
8	Затраты на топливо, тыс. сом	1416,8	1619,2	1821,6	2024
9	Затраты на зарплату, тыс. сом	100	100	100	100
10	Всего затрат, тыс. сом	1827,6	2074,4	2321,2	2568
11	Чистый прибыль, тыс. сом	2372,4	2725,6	3078,8	3432
12	Уровень рентабельности, %	130	131,4	132,6	133,7

Кроме того, как отмечали выше при ферментации табака в рыхлой массе на поточных линиях ПЛСТ–100 процесс ферментации продолжается не более 10-14 часов, на ферментационных заводах (где ферментацию проводят в кипах по 20 кг) за 7-8 суток. Здесь наглядно видно об экономической эффективности ферментации табачного сырья в рыхлой массе, но несмотря на это, оно не нашло своего производственного применения. Единственной причиной было то, что хозяйства, где были построены поточные линии сушки и ферментации табака ПЛСТ-100 в рыхлой массе принадлежали Министерству сельского хозяйства, а ферментационные заводы Министерству пищевой промышленности, т.е. мешали этому межведомственные барьеры. Но сегодня когда Кыргызстан перешел в рыночные отношения и межведомственные барьеры отсутствуют, поэтому надо идти по пути подъема экономической эффективности табакводства, повышения и улучшения благосостояния сельского населения (товаропроизводителя), необходимо искать пути снижения себестоимости, и затрат труда при которых можно получать максимальные прибыли. Одним из этих путей является внедрение поточных линий для комбинированной сушки табака типа ПЛСТ – 100 с одновременной ферментацией табака в рыхлой массе.

**Выводы**

Ферментация табака в рыхлой массе на поточной линии ПЛСТ-100 одновременно с сушкой в едином потоке, дает чистую прибыль: при производительности 70 т. – 2372,4 тыс. сом, а при 100 тонн – 3432 тыс. сом, при этом рентабельность соответственно составляет 130 и 133,7 %.

**Литература:**

1. Попова Л.К., Дариенко В.А. Эффективность совмещения сушки табака с ферментацией в едином технологическом процессе в табакопроизводящих хозяйствах // НИР ВИТИМа, Краснодар, 1978- Вып. 169. – с. 40-43.
2. Трубников В.Ф., Никитенко Ю.Р. Испытание установки для ферментации табака в рыхлой массе // Табак, - 1966. - №1. – С. 47-51
3. Трубников В. Ф., Крымцева И.Н., Володина И.В. Поточная линия ферментации табака в рыхлой массе // Табак. – 1987.-№1.-С.30-31
4. Трубников В. Ф. Ферментация табака в рыхлой массе – основа комплексной механизации и автоматизации табачно – ферментационного производства // Табак. – 1987. - № 3. – С. 11-14
5. Смаилов Э.А. Механизированная технология возделывания послеуборочной обработки и ферментации табака: Учебное пособие. – Б.к: Илим, 2007. – 277 с.
6. Петрий А.И., Тимошенко Е.А., Абдыкеримов А.А. и др. Рекомендации по технологии, эксплуатации оборудования и оплате труда при послеуборочной обработке табака на поточных линиях ПЛСТ – 100. (Под руководством д.э.н., проф. Орузбаева А.У.). – Фрунзе, МСХ Кирг. ССР, 1985. - 44 с.

**Рецензент: к.э.н., доцент Абдыкеримов А.А.**