### Кульбаев М.

# РАСЧЕТ НАПРЯЖЕННО-ДЕФОРМИРОВАННОГО СОСТОЯНИЯ ЭСКАЛАТОРНЫХ ТОННЕЛЕЙ ПОД ДЕЙСТВИЕМ ПОСТОЯННЫХ И СЕЙСМИЧЕСКИХ НАГРУЗОК

## M. Kulbaev

## CALCULATION OF THE STRESS-STRAIN STATE OF TUNNELS ESCALATOR UNDER CONSTANT AND SEISMIC LOADS

УДК: 622.011.4; 622.023

В статье на основе вариационной формулировки метода конечных элементов исследуется статическое и сейсмическое напряженное состояние экскалаторного тоннеля в трехмерной постановке. Расчет напряженнодеформированного состояния обделок проводился под действием постоянных нагрузок и сейсмического воздействия.

In this paper, based on the variational formulation of finite element method examines the static and seismic stress state ekskalator tunnel in three-dimensional formulation. Calculation of stress-strain state of lining was carried out under the permanent loads and seismic impact.

Целью проведения расчета НДС эскалаторных тоннелей при воздействии постоянных, сейсмических и при особом сочетании нагрузок является научное обоснование возведения обделок его из монолитного железобетона в условиях г.Алматы, позволяющего получить значительный экономический эффект по сравнению с обделкой из чугунных тюбингов. Известно, что стоимость одного кубометра сборного железобетона примерно в три раза меньше стоимости одной тонны чугунных тюбингов. Можно предположить, что при использовании монолитного железобетона экономический эффект будет ещё больше. Кроме того, разработка практических рекомендаций по возможному конструктивно-технологическому решению обделок эскалаторных тоннелей из монолитного железобетона с учетом инженерногеологических особенностей г.Алматы.

Современные методы расчета напряжений и соответствующие им программные комплексы позволяют эффективно оценить несущую способность обделки эскалаторного тоннеля и определить напряженно-деформированное состояние окружающего грунтового массива в объемной постановке задачи. Использование МКЭ дает возможность, в полной мере, учитывать конструктивные особенности обделки в объемной постановке задачи и повысить точность получаемых результатов. При этом, сравнительно легко решается задача изменения физикомеханических характеристик грунтов, а также изменения граничных условий и нагрузок. Кроме того, МКЭ позволяет выполнять анализ НДС от основного и особого сочетания нагрузок.

Исследование напряженно-деформированного состояния обделки проводилось под действием постоянных нагрузок и сейсмического воздействия.

При исследовании НДС обделки от постоянных нагрузок (статический расчет) для материала обделки эскалаторного тоннеля были приняты следующие физико-механические характеристики: приведенный модуль упругости бетона класса В30 принят  $E_{\delta}$  = 35200МПа, коэффициент Пуассона бетона v<sub> $\delta$ </sub> =0,2, плотность  $\rho_{\delta}$ =2,585т/м<sup>3</sup>. Для тяжелого бетона класса В30 расчетное сопротивление сжатию для тяжелого бетона класса В30 –  $R_b$ =15,5МПа, расчетное сопротивление растяжению  $R_{bt}$  =1,1МПа [1-3]. Расчёты на сейсмическое воздействие выполняются с использованием двухкомпонентной расчётной акселерограммы, действующей на глубине h=59,0m.

Расчет и анализ результатов трехмерного НДС обделки эскалаторного тоннеля при воздействии постоянных нагрузок. Тангенциальные напряжения на внешней поверхности обделки, соответствующие вычисленным деформациям, представлены на рисунке 1. Максимальные растягивающие напряжения наблюдаются в нижней зоне тоннеля на уровне горизонтального диаметра и достигают величину  $\sigma_{\max}^{pacmae.} = 15.8 M \Pi a$ . Наибольшие сжимающие напряжения также возникают в нижней зоне тоннеля и своде и достигают величину в лотке  $\sigma_{\max}^{CMCMAHO.} = 19,6 M\Pi a$ . Тангенциальные напряже-ния на внутренней поверх-ности обделки представ-лены на рисунке 2. Максимальные растягивающие напряжения на-блюдаются в нижней зоне тоннеля, в и в своде и достигают лотке величину  $\sigma_{\max}^{pacmar.} = 19.4 M\Pi a$ . Наибольшие сжимающие напряжения возникают на уровне горизонтального достигают величину диаметра И  $\sigma_{\max}^{cжимаю.} = 25,3 MП a$ .

Распределение нормальных продольных напряжений на внешней поверхности обделки представлено на рисунке 3. Растягивающие напряжения достигают величину  $\sigma_{\max}^{pacmяz.} = 6.0 M\Pi a$  и возникают в нижней зоне обделки вблизи лотка. Максимальные сжимающие напряжения достигают величину  $\sigma_{\max}^{cжимаю.} = 30,9 M\Pi a$  и наблюдаются в ограниченной части нижней зоны обделки (длиной около 5,5м) вблизи свода. Распределение нормальных продольных напряжений на внутренней поверхности обделки представлено на рисунке 4. Растягивающие напряжения достигают величину  $\sigma_{\max}^{pacmяz.} = 10.2 M\Pi a$  и возникают в нижней лотко-вой зоне обделки. Максимальные сжимающие напря-жения достигают величину  $\sigma_{\max}^{c:жсимаю.} = 22,8M\Pi a$  и наблюдаются в ограниченной нижней зоне свода (длиной около 3,5м).

Расчет и анализ результатов трехмерного НДС обделки эскалаторного тоннеля при воздействии сейсмических нагрузок. Для анализа напряженно-деформированного состояния конструкции обделки тоннеля в целом при сейсмическом воздействии выбран момент времени  $t^{*}=5,19c$ , которому соответствуют экстремальные значения напряжений. На рисунках 5 и 6 представлены распределения нормальных тангенциальных сейсмических напряжений в обделке тоннеля. На внешней поверхности максимальные растягивающие тангенциальные напряжения достигают величину  $\sigma_{\max}^{cxeumaio.} = 0,81 M\Pi a$  и наблюдаются в перпендикулярном вертикальному диаметральном сечении, максимальные сжимающие напряжения достигают величину  $\sigma_{\max}^{cxeumaio.} = 3,07 M\Pi a$  в опорной лотковой зоне. На внутренней поверхности наибольшие растягивающие тангенциальные напряжения достигают величину  $\sigma_{\max}^{pacmaio.} = 2.68 M\Pi a$  в нижней зоне лотка тоннеля, наибольшие сжимающие напряжения достигают величину  $\sigma_{\max}^{pacmaio.} = 2.68 M\Pi a$  в нижней зоне лотка тоннеля, наибольшие сжимающие напряжения достигают величину  $\sigma_{\max}^{cxeumaio.} = 4,43 M\Pi a$  в сечении перпендикулярном к вертикальному направлению в опорной зоне.



Рис. 1. Распределение тангенциальных напряжений на внешней поверхности обделки (кПа) под действием собственного веса конструкции и грунтового массива.



Рис. 2. Распределение тангенциальных напряжений на внутренней поверхности обделки (кПа) под действием собственного веса конструкции и грунтового массива.



Рис. 3. Распределение продольных напряжений на внешней поверхности обделки (кПа) под действием собственного веса конструкции и грунтового массива.



**Рис. 4.** Распределение продольных напряжений на внутренней поверхности обделки (кПа) под действием собственного веса конструкции и грунтового массива.

На рисунках 7 и 8 даны распределения нормальных продольных сейсмических напряжений в обделке. На внешней поверхности максимальные растягивающие напряжения достигают величину  $\sigma_{\max}^{pacmse.} = 0.58 M\Pi a$  и наблюдаются в ограниченной нижней зоне обделки. Наибольшие сжимающие напряжения достигают величину  $\sigma_{\max}^{cscumaro.} = 1,3 M\Pi a$  и возникают в лотковой опорной зоне.

На внутренней поверхности наибольшие растягивающие напряжения достигают величину  $\sigma_{\max}^{pacmяr.} = 1.07 M\Pi a$  в ограниченной опорной зоне свода, наибольшие сжимающие напряжения достигают величину  $\sigma_{\max}^{c.жимаю.} = 1,41 M\Pi a$  в опорной зоне в перпендикулярном вертикальному направлению диаметральном сечении. В остальных зонах тоннеля продольные растягивающие напряжения на внутренней поверхности не превышают  $\sigma^{pacmяr.} = 0.6 M\Pi a$ .



**Рис. 5.** Распределение тангенциальных напряжений на внешней поверхности обделки (кПа) при сейсмическом воздействии в момент времени t\* = 5.19 с.

Анализ полученных результатов позволил установить, что максимальные растягивающие тангенциальные напряжения на внешней поверхности обделки зафиксированы в нижней зоне тоннеля на уровне горизонтального диаметра  $\sigma_{\max}^{pacmse.} = 15.8 M\Pi a$ , а на внутренней поверхности в нижней зоне, лотке и своде  $\sigma_{\max}^{pacmse.} = 19.4 M\Pi a$ . Сейсмические напряжения составляют не более 14-18% от напряжений при постоянных нагрузках, причем приурочены к тем же зонам и величины этих напряжений превышают расчетные значения, поэтому требуют выполнения тщательного армирования.



**Рис. 6.** Распределение тангенциальных напряжений на внутренней поверхности обделки (кПа) при сейсмическом воздействии в момент времени t\* = 5.19 с.



**Рис. 7.** Распределение продольных напряжений на внешней поверхности обделки (кПа) при сейсмическом воздействии в момент времени t\* = 5.19 с.

По результатам проведенных исследований даны рекомендации по подбору площади и класса продольной и кольцевой арматуры. Разработанные рекомендации позволяют сделать вывод о целесообразности сооружения эскалаторного тоннеля с обделкой из монолитного железобетона в условиях г. Алматы.



**Рис. 8.** Распределение продольных напряжений на внутренней поверхности обделки (кПа) при сейсмическом воздействии в момент времени t\* = 5.19 с.

#### Список литературы:

1. Maccan S., Carrieri G., Grasso P., Pelizza S., Paagliacci F. 1996. The Pretunnel: A New Construction Technigue in Mechanized Tunnelling. North American Tunnelling. Washington. pp331-338.

2. Голицынский Д.М., Фролов Б.С., Кавказский В.Н., Укшебаев М.Т., Кульбаев М.Н. Исследование методом моделирования напряженно-деформированного состояния обделки тоннелей станции «Жибек Жолы» г.Алматы.//Метро и тоннели, Москва, №1, 2006, с. 44-45.

3. Зерцалов М.Т., Устинов Д.В., Меркин В.Е., Щекудов Е.В., Укшебаев М.Т., Кульбаев М.Н. Пространственное моделирование сооружения станции метрополитена колонного типа «Байконур» в г.Алматы.//Подземное пространство мира– World underground space», Москва, №4-5, 2006, с.12-14.

#### Рецензент: д.т.н., профессор Махметова Н.М.